

ISTRUZIONI D'USO - USE INSTRUCTIONS



No forze laterali. Corsa di lavoro perpendicolare alla base del cilindro.

No side forces. Work stroke always perpendicular to the base of the cylinder.



Non scalfire o rigare lo stelo.

Avoid scratching and scoring on the piston rod.

NO



Non eseguire lavorazioni meccaniche sul cilindro.

Do not make mechanical work on the cylinder.



Non smontare il cilindro. Manutenzione solo da personale qualificato.

Do not disassemble the cylinder. Maintenance only by skilled people.



Velocità massima di lavoro 5m/min con lubrificazione.

Maximum operating speed 5m/min with lubrication.



Caricare solo con AZOTO (N2).

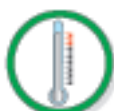
Charge only with NITROGEN (N2).



Lubrificare lo stelo con grasso con bisolfuro di molibdeno (MoS2).

Lubricate the piston rod with grease with disulfide molybdenum (MoS2).

YES



Temperatura massima di lavoro 80 C (176 F).

Maximum operating temperature 80 C (176 F).



Proteggere da emulsioni di stampaggio, detergenti, acqua e polveri.

Protect against liquid or solid contaminants.

Accessori / Accessories

Pannello di controllo **AP01PA, AP01PC**
Control panel **AP01PA, AP01PC**

Valvola di sicurezza **APR01A, APR01C**
Safety valve **APR01A, APR01C**

Targhetta identificativa **ATAR**
Identifying plate **ATAR**

