

CRONACA Componenti

Cilindri all'azoto per stampi



Il nuovo cilindro all'azoto 2XCSX32.

Il mondo degli stampisti è sempre più orientato verso l'utilizzo di una componentistica di qualità, in grado di assicurare una maggiore efficienza dello

Bordignon Trading è specializzata da oltre 50 anni nella produzione di componenti per stampi e in particolare molle e cilindri all'azoto. Il processo produttivo si svolge completamente all'interno dei propri reparti produttivi e viene meticolosamente controllato in ogni sua fase. L'azienda ha recentemente introdotto sul mercato nuovi cilindri all'azoto.

di A.M.

stampo. Ed è proprio nell'ambito della componentistica che opera il gruppo Bordignon, che da oltre 50 anni è un punto di riferimento per numerosi settori produttivi, tra cui appunto quello degli stampi.

Bordignon Trading s.r.l. è la commerciale a cui fanno riferimento gli altri marchi Bordignon consociati: Bordignon Silvano, Super B feder e Bordignon Simone. Tutte le aziende del gruppo discendono dalla comprovata esperienza del marchio Bordignon: nato nel 1958 nel comune di Rosà (VI) come piccola azienda a conduzione familiare, cresciuto nel glorioso comparto della bicicletta e diventato negli anni un nome di riferimento per la fornitura di molle e cilindri all'azoto per stampi. Agli inizi degli anni '90, l'espansione dell'azienda sfocia nella costruzione di una nuova e moderna sede produttiva a Grigno, in provincia di Trento, dove vengono sviluppati in rapida successione i primi cilindri all'azoto ultracomatti,

autolubrificanti e integrati con nanotecnologie.

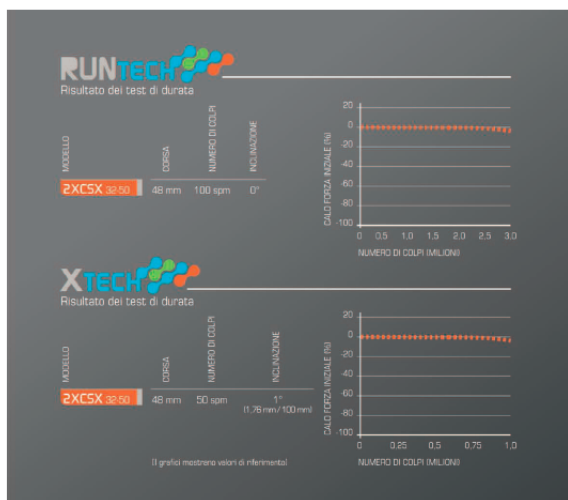
Dal 2013, in un'ottica improntata all'espansione geografica, Bordignon è presente in Repubblica Ceca, con il marchio B Wide Trading.

Prodotti completamente Made in Italy

Tutti i marchi di Bordignon Trading commercializzano solo i propri prodotti che sono realizzati al 100% in Italia da personale qualificato e senza ricorrere a lavorazioni esterne. Bordignon certifica la qualità del suo prodotto seguendo meticolosamente il ciclo produttivo in ogni sua fase ed eseguendo, nel proprio laboratorio interno, i test di verifica preliminari sui materiali poi forniti alla clientela.

I cilindri all'azoto Bordignon, primi nel loro genere a comparire sul mercato, sono il frutto di anni di ricerca e sviluppo culminati nelle due tecnologie RUN-tech e X-tech, entrambe presenti nelle serie CSX e SMLX.

Risultati dei test di durata delle nano-tecnologie RUN-tech e X-tech. Con la nano-tecnologia X-tech i cilindri hanno superato il test di 1 milione di colpi con inclinazione dello stelo pari a 1° (1,76 mm/100 mm). L'utilizzo corretto dei cilindri è con corsa dello stelo perpendicolare alla base e con i cilindri fissati alla base. La durata è maggiore con corsa perpendicolare alla base.



Maggior forza iniziale

Restando nel campo dei cilindri all'azoto, Bordignon Trading ha recentemente introdotto sul mercato i nuovi cilindri 2XCSX32, che vanno ad ampliare la nota serie CSX. Con lo stesso diametro (32 mm) dell'attuale modello CSX32 e gli stessi standard di sicurezza, offre in più nuove corse di lavoro e una maggiore

forza iniziale di 660 daN, che è superiore di 4 volte rispetto a quella dei cilindri a norma ISO 11901 con pari diametro; 30% in più rispetto ai cilindri delle serie CSX, SMLX, C, CSM con pari diametro; l'alternativa definitiva ai cilindri della serie TOP (con tenuta sulla camera) con pari diametro.

I nuovi cilindri all'azoto 2XCSX32

consentono un risparmio di spazio e costi, garantendo la costruzione di stampi più compatti. Da sottolineare inoltre che i nuovi cilindri sono autolubrificati per milioni di cicli con lubrificante solido energizzato (in corso di brevetto) oltre ad essere protetti da contaminanti con raschiastelo di protezione.

Alla base del successo le nano-tecnologie

Entrambe le nano-tecnologie RUN-tech e X-tech sono presenti sui modelli CSX e SMLX, e ora anche sui nuovi 2XCSX32. La nano-tecnologia RUN-tech permette di raddoppiare gli SPM senza lubrificazione. Il vantaggio per l'utilizzatore è il dimezzamento del tempo di ogni lotto di produzione e di impegno pressa. La nano-tecnologia X-tech permette invece di incrementare, in modo notevole, la durata dei cilindri in caso di corsa dello stelo non perpendicolare alla base. Il vantaggio per l'utilizzatore e lo stampista è l'eliminazione dei fermi di produzione dovuti ad anomalie costruttive o di utilizzo dello stampo. ■■■